



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПКВш-6 (KVТ)
ПКВк-10 (KVТ)
ПКВк-16 (KVТ)

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКВш-6 (КВТ)**, **ПКВк-10 (КВТ)**, **ПКВк-16 (КВТ)**, предназначены для опрессовки втулочных наконечников типа НШВ, НШВИ, НШВИ (2) на многожильные медные провода не ниже 3 класса гибкости

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Упаковка (блистер). 1 шт.

Технические характеристики

Наименование	ПКВш-6	ПКВк-10	ПКВк-16
Диапазон опрессовки (мм ²) НШВИ/НШВ НШВИ (2)	0,25-6,0 2*0,5-2*4,0	0,25-10,0 2*0,5-2*6,0	4,0-16,0 2*4,0-2*6,0
Профиль обжима	шестигранный с рефлением	квадратный с рефлением	квадратный с рефлением
Длина обжима (мм)	13	13	17
Регулятор прижимного усилия матриц	+	+	+
Разблокиратор храпового механизма	+	+	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6		
Длина (мм)	170	170	210
Вес (г)	400	402	534

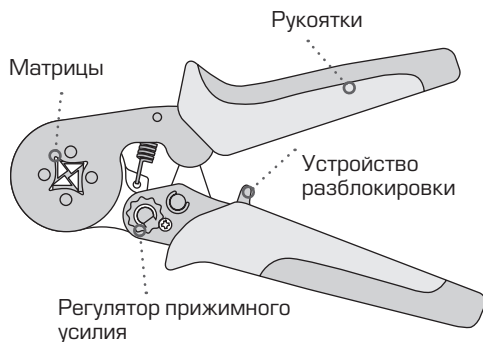
Устройство и принцип работы

Пресс-клещи состоят из рукояток, самонастраивающихся матриц, устройства разблокировки и регулятора прижимных усилий

Усилие прикладываемое к рукояткам на сжатие приводит в действие кулачковый механизм матриц, при этом матрицы одновременно сжимаются на втулке наконечника

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение

Храповой механизм при этом гарантирует полный цикл опрессовки и блокирует обратный ход



Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации!



Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

Меры безопасности

- Используйте инструмент согласно его назначения
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

! ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Рекомендации по регулировке усилий

- 1 Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Самостоятельную настройку рекомендуется производить только в случае если заводская настройка не отвечает требованиям качества опрессовки
- 2 Для увеличения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая нужное положение
- 3 Для уменьшения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая нужное положение

Порядок работы

- 1 Сожмите рукоятки пресс-клещей до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрица откроются
- 2 Установите в раскрытое пространство матрицы коннектор
- 3 Сожмите рукоятки пресс-клещей до полной опрессовки коннектора. При этом по достижении окончательной точки цикла опрессовки, рукоятки и матрицы вернуться в исходное положение
- 4 Извлеките коннектор из зоны опрессовки

! *В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.*