

Припой 20А



Припой 20А был разработан научно-исследовательской лабораторией ЗАО "Завод припоев" в результате реализации программы импортозамещения припоев специального назначения для нужд военных и гражданских предприятий Российской Федерации.

Припой 20А предназначен для бесфлюсовой пайки алюминия, алюминиевых сплавов (в том числе алюминий с магнием), меди, цинка и других цветных металлов и их комбинаций.

Припой 20А нашел широкое применение при ремонте головок и блоков цилиндров, деталей и корпусов водных судов, трубок холодильных установок и систем кондиционирования, других деталей из алюминия и его сплавов, а так же их полное восстановление (в том числе восстановление резьбы).

Данный припой обладает отличными прочностными характеристиками, превышающими не только свойства алюминия, но и популярных импортных аналогов припоя. Предел прочности составляет 480 МПа, относительное удлинение 8,2 %. Механические характеристики измерялись на разрывной машине Instron.

Температура плавления составляет 390 °С.

Форма выпуска и состав:

Припой 20А выпускается в виде прутков диаметром 3 мм, длиной 400 мм.

Состав включает в себя цинк, алюминий, медь, магний, цирконий и другие микролегирующие компоненты.

Для получения качественного паяного соединения необходимо:

- Зачистить место пайки для удаления оксидной пленки;
- Нагреть деталь до 400 °С;
- Нанести припой на место пайки;
- Абразивно воздействовать на деталь под слоем расплавленного припоя, используя пруток припоя или стальной острый предмет, тем самым удаляя оксидную пленку.

Деформационные кривые припоя 20А:



